

Solutions de VENTILATION

Pour des solutions de ventilation supérieures, pensez à l'intérieur du diamant.

Donnez vie à votre bâtiment avec de l'air frais de l'extérieur.

Lorsque vous pensez au standard diamant pour les produits de climatisation et de chauffage au cours des 100 dernières années, vous pensez à Mitsubishi Electric. Ces mêmes standards élevés de performance et d'efficacité s'étendent également à nos solutions de ventilation. Avec une grande variété de produits offrant des configurations flexibles, ainsi qu'un service à la clientèle et un support de première classe, comptez sur nous comme votre destination exclusive pour l'excellence en confort.

RenewAire





VentilationMitsubishiElectric.ca

Le standard Diamant pour la ventilation

Depuis plus de deux décennies, Mitsubishi Electric est un pionnier des solutions de ventilation à récupération d'énergie pour des projets commerciaux et résidentiels de grande envergure partout au Canada, offrant le niveau d'expertise de qualité supérieure que vous connaissez et en qui vous avez confiance. Que vous utilisiez des contrôles autonomes ou que vous profitiez de l'intégration avec les communications M-Net® de Mitsubishi Electric, nos solutions de ventilation sont aussi simples à utiliser qu'à installer. Non seulement elles aideront à positionner votre bâtiment pour répondre aux initiatives écologiques et aux normes d'efficacité strictes, mais une ventilation à récupération d'énergie (VRE) améliorera également considérablement la qualité du confort des occupants et contribuera à donner vie à votre bâtiment grâce à la puissance de l'air frais de l'extérieur.





Ventilateur récupérateur d'énergie

Un système orienté commercialement qui offre des performances élevées. Lossnay® et les fonctions centrales brevetées de Mitsubishi Electric Lossnay® peuvent être utilisées virtuellement n'importe où.

- La technologie des plaques statiques à flux croisés offre une fuite d'air quasi-zéro et une contamination croisée minimale.
- Jusqu'à 80% d'efficacité sensible, maximisant ainsi le transfert de chaleur.
- Contrôle de l'humidité n'ayant aucun besoin de drains de condensats ou de tuyaux.
- Contrôle indépendant du ventilateur pour une capacité de ventilation équilibrée, à pression négative ou positive.
- Filtres à efficacité élevée avec une classification standard MERV 7 (options MERV 14 ou 16 disponibles)
- Stratégie de contrôle de la demande utilisant un contrôle précis du CO².
- Refroidissement gratuit avec un volet de dérivation intégré.
- Un ventilateur Sirocco fabriqué localement et spécialement conçu pour Lossnay® qui offre des performances de qualité supérieures et un fonctionnement ultrasilencieux.
- Garantie de pièces de 10 ans sur le noyau du ventilateur récupérateur d'énergie (VRE).
- Entretien facile et réduit, longue durée de vie, et très peu de pannes





Ventilateur récupérateur d'énergie

Des projets de maisons individuelles, aux applications de bâtiments commerciaux plus importants, RenewAire® offre la flexibilité d'une multitude de configurations pour répondre à presque tous les besoins.

- Jusqu'à 70% de l'énergie latente récupérée à partir de l'air d'évacuation.
- La technologie de l'échangeur à plaques statiques à flux croisés offre une efficacité de transfert de chaleur maximisée, un entretien facile et réduit sans pièces mobiles, et une longue durée de vie.
- Large plage de débit d'air allant de 40 à 11 000 CFM.
- Flexibilité de configurations.
- Modèles d'unités intérieures ou extérieures.
- Contrôle de l'humidité n'ayant aucun besoin de drains de condensats ou de tuyaux.
- Garantie de 12 ans sur les pièces et 10 ans sur le noyau du ventilateur récupérateur d'énergie (VRE).
- Contrôles standards ou améliorés programmables (sur les modèles commerciaux) avec protocoles BACnet MSTP/IP en option.
- Le noyau RenewAire^{MC} est certifié AHRI avec un taux de transfert d'échappement d'air (EATR) quasi-zéro à débit d'air nominal.



PremiSys

Système d'apport d'air extérieur dédié

Cette solution de chauffage et de climatisation entièrement modulaire est parfaite pour les bâtiments commerciaux.

- Ventilateurs de plénum à entraînement direct avec variateurs de fréquence (VFD) montés en usine pour gérer jusqu'à 18 000 CFM et une pression statique externe de 3 pouces de colonne d'eau.
- Construction à double paroi de 2 pouces avec isolation en mousse R13 sur l'ensemble du boîtier (peu ou pas de ponts thermiques).
- Stratégies de contrôle de la demande telles que les modes Occupé/Non occupé utilisant une horloge intégrée, le contrôle du CO² ou le contrôle de la pression statique.
- Brûleur à modulation élevée pouvant atteindre un rapport de réduction de la puissance de 16:1 sur une seule fournaise pour une modulation en continu sans interruption.
- Contrôle digital direct (CDD) standard pour une utilisation autonome ou option de communication M-NET pour une intégration avec les contrôles DRV.
- Des compresseurs « Inverters » spécialement conçus pour répondre à la dernière norme AHRI 920.
- Réchauffe par dérivation des gaz chauds entièrement modulants pour la déshumidification.
- Thermopompe aérothermique monobloc avec ventilateur récupérateur d'énergie à rendement élevé et système de chauffage d'appoint intégré pour répondre aux dernières normes de décarbonisation (options de chauffage d'appoint : chauffage au gaz, serpentin électrique ou serpentin à l'eau chaude).
- Des options de roue de récupération d'énergie ou un noyau statique sont disponibles.
- Ventilateurs de condenseur à faible niveau sonore avec moteur CE sur le ventilateur du condenseur principal.
- Revêtement standard Permatector^{MC} sur le boîtier extérieur. Ce revêtement est conforme à la norme ASTM B117, non évalué pour 2 500 heures.



